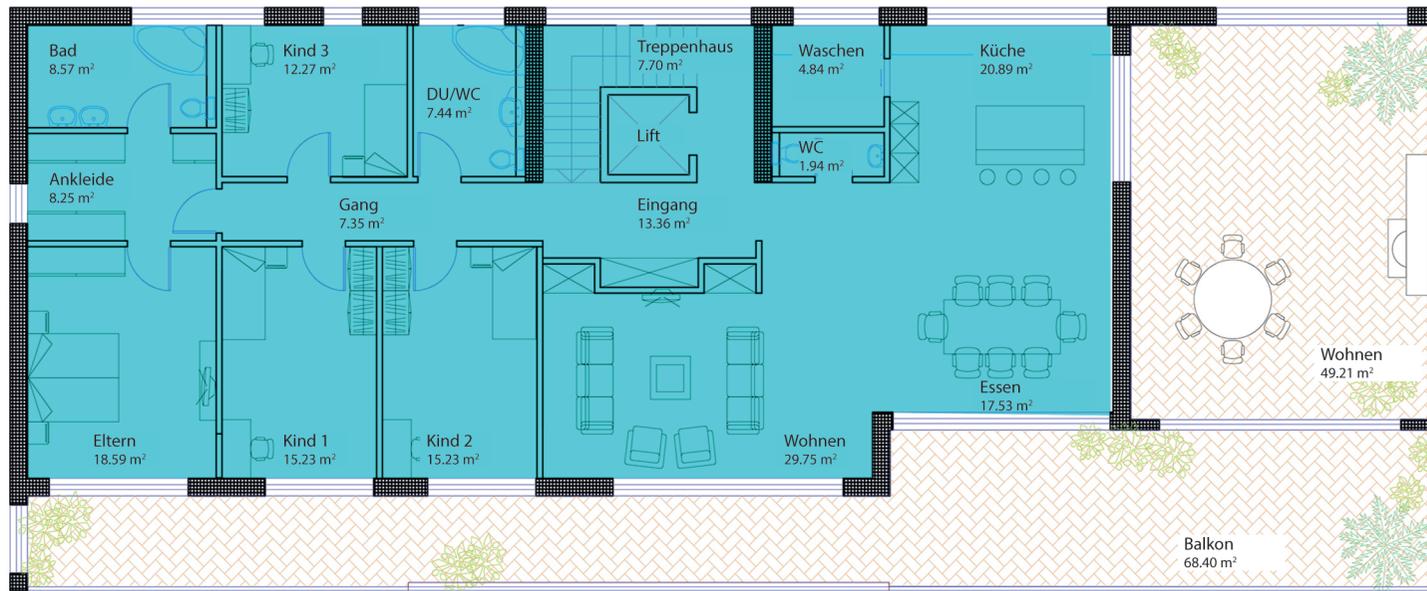


**WOHNUNG 7 - 6.5 Zimmer Attikawohnung**  
**MFH Planknerstrasse 49**



Wohnfläche: 238.15 m<sup>2</sup>  
Nebenflächen: 158.90 m<sup>2</sup>  
Terrasse: 68.40 m<sup>2</sup>  
Keller: 28.00 m<sup>2</sup>  
Tiefgaragenplätze: 3  
Aussenparkplätze: 2

[www.deimag.li](http://www.deimag.li)