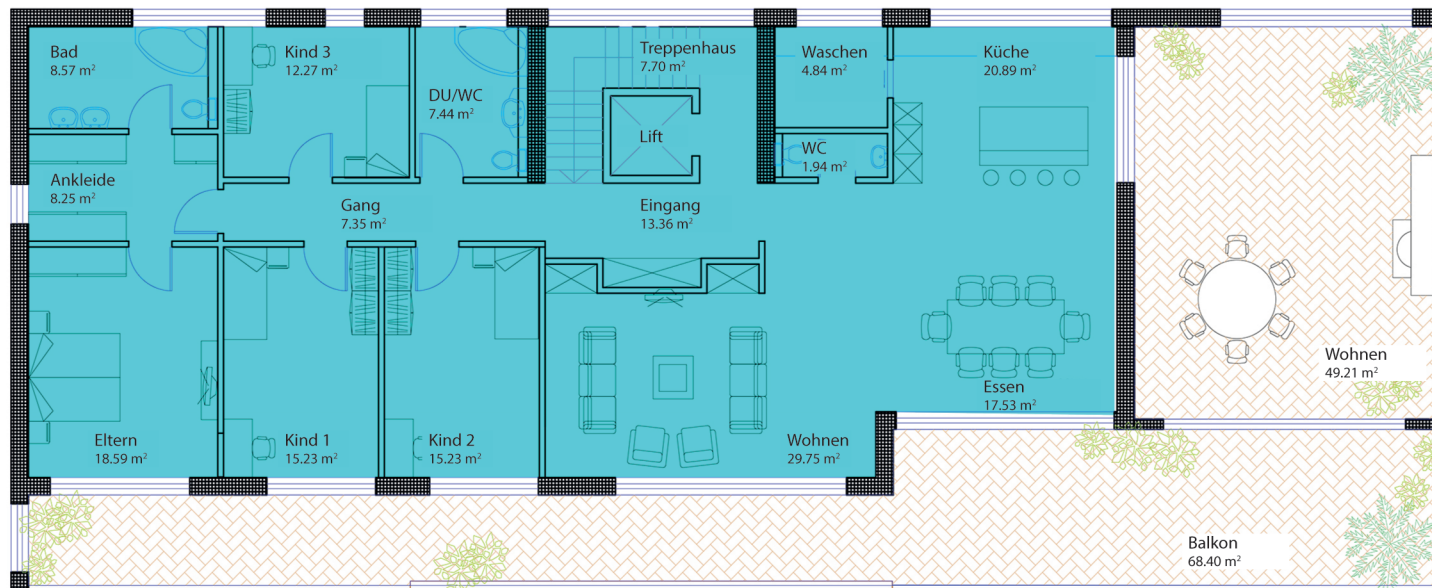


**WOHNUNG 7 - 6.5 Zimmer Attikawohnung**  
**MFH Planknerstrasse 49**



|                    |                       |
|--------------------|-----------------------|
| Wohnfläche:        | 238.15 m <sup>2</sup> |
| Nebenflächen:      | 158.90 m <sup>2</sup> |
| Terrasse:          | 68.40 m <sup>2</sup>  |
| Keller:            | 28.00 m <sup>2</sup>  |
| Tiefgaragenplätze: | 3                     |
| Aussenparkplätze:  | 2                     |